

| <b>320KW上柴柴油发电机组技术规格参数</b>           |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| <b>发电机组技术参数:</b>                     |                               |
| 机组型号: JHS-320GF                      | 稳态电压调整率: $\leq \pm 0.5\%$     |
| 额定功率: 320KW                          | 瞬态电压调整率: $\leq -10\% / +15\%$ |
| 额定功率因数: $\cos\Phi=0.8$ (滞后)          | 电压波动率 (%): $\leq \pm 0.5$     |
| 额定输出电压: 400V/230V                    | 电压稳定时间: $\leq 1.5\text{sec}$  |
| 额定电流: 400A                           | 电压波形失真度: $\leq 8\%$           |
| 额定频率: 50Hz                           | 稳态频率调整率: $\leq 3\%$           |
| 额定转速: 1500rpm                        | 瞬态频率调整率: $\leq \pm 5\%$       |
| 启动控制方式: 电启动                          | 频率稳定时间: 3sec                  |
| 满载燃油耗量: 198g/kw/h                    | 稳态频率调整率 (%): $\leq \pm 1$     |
| 燃油牌号: (标准) 0#轻柴油 (常温)                | 频率波动率 (%): $\leq \pm 0.5$     |
| 润滑油牌号: (标准) SAE15W / 40              | 噪声 (LP7m): 100dB (A)          |
| 外形尺寸 (mm): 3000*1250*1950            | 重            量: 2900KG        |
|                                      |                               |
| <b>柴油机技术参数:</b>                      |                               |
| 品牌: SDEC                             | 冷却方式: 封闭式水循环冷却                |
| 型 号: SC15G500D2                      | 类 型: 四冲程, 废气涡轮增压, 直接喷射压燃式     |
| 功 率: 373KW                           | 润滑油容量: 57L                    |
| 气缸数: 6/直列型                           | 调速方式: 电子调速                    |
| 排气量: 14.16L                          | 缸径*行程: 135mm*165mm            |
| 启动方式: DC24V电启动                       | 转 速: 1500rpm                  |
|                                      |                               |
| <b>发电机技术参数:</b>                      |                               |
| 品牌: 上海恒声 (标配)                        | 防护等级: IP22                    |
| 型 号: HSJ 314F                        | 接线方式: 三相四线、Y型接法               |
| 额定功率: 320KW                          | 调节方式: AVR (自动电压调节器)           |
| 额定电压: 400V/230V                      | 输出频率: 50Hz                    |
| 绝缘等级: H级                             | 励磁方式: 无刷自励磁                   |
| <b>发电机组标准配置如下:</b>                   |                               |
| Ø直喷式内燃发动机 (柴油);                      |                               |
| Ø交流同步发电机 (单轴承);                      |                               |
| Ø适合环境40℃ - 50℃散热器水箱、皮带驱动冷却风扇、风扇安全护罩; |                               |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Ø发电输出空气开关、标配控制屏；                      |                    |
| Ø机组钢制共用底座（含：机组减振橡胶垫）；                 |                    |
| Ø干式空气过滤器，燃油过滤器，润滑油过滤器、启动马达、并配有自充电发电机； |                    |
| Ø启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；                     |                    |
| Ø工业用9dB消音器及连接用标准件                     |                    |
| Ø随机资料：柴油机及发电机原厂技术文件、发电机组说明书、测试报告等。    |                    |
| <b>自选配件（费用另计）：</b>                    |                    |
| Ø机油、柴油、水套、防冷凝加热器                      | Ø分体式日用燃油箱、一体式底座燃油箱 |
| Ø电瓶浮充电器                               | Ø防雨型机组（箱柜）         |
| Ø自保护、自启动机组控制屏                         | Ø静音型机组（箱柜）         |
| Ø带“三遥”功能机组控制屏                         | Ø移动拖车型电站（箱柜拖车）     |
| ØATS自动负载转换屏                           | Ø静音型移动电站（箱柜拖车）     |
| <b>保修期：</b>                           |                    |
| （国内）机组调试验收合格后的12个月或累计运行1000小时；以先到期为准。 |                    |
| 由于产品质量问题实行免费维修或换件，终身有偿服务！             |                    |
| （易损件、常用件、人为损坏、疏忽保养等均不在保修范围内）          |                    |
| 如因原厂调整则以原厂保固条例执行！                     |                    |
| <b>执行标准：</b>                          |                    |
| 质量管理体系ISO9001                         |                    |
| 行业执行标准GB/T2820.1997                   |                    |
| <b>配送方式：</b>                          |                    |
| 上门自提、专车送货、汽车配载等                       |                    |