

| <b>300KW玉柴柴油发电机组技术规格参数</b>         |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| <b>发电机组技术参数:</b>                   |                              |
| 机组型号: JHY-300GF                    | 稳态电压调整率: $\leq \pm 0.5\%$    |
| 额定功率: 300KW                        | 瞬态电压调整率: $\leq \pm 15\%$     |
| 额定功率因数: $\text{COS}\Phi=0.8$ (滞后)  | 电压波动率: $\leq \pm 0.5\%$      |
| 额定输出电压: 400V/230V                  | 电压波形失真度: $\leq 5\%$          |
| 额定电流: 540A                         | 电压稳定时间: $\leq 1.5\text{sec}$ |
| 额定频率/转速: 50Hz/1500rpm              | 稳态频率调整率: $\leq \pm 2\%$      |
| 启动控制方式: 电启动                        | 瞬态频率调整率: $\leq \pm 5\%$      |
| 满载燃油耗量: 195g/kw/h                  | 频率稳定时间: $\leq 3\text{sec}$   |
| 燃油牌号: (标准) 0#轻柴油 (常温)              | 频率波动率 (%): $\leq \pm 0.5\%$  |
| 润滑油牌号: (标准) SAE15W / 40            | 噪声 (LP1m): 100dB (A)         |
| 外形尺寸 (mm): 3200*1200*1750          | 重            量: 3100KG       |
| <b>柴油机技术参数:</b>                    |                              |
| 品牌: 玉柴                             | 冷却方式: 封闭式水循环冷却               |
| 型 号: YC6MJ480L-D20                 | 类 型: 四冲程, 废气涡轮增压, 直接喷射压燃式    |
| 功 率: 352KW                         | 润滑油容量: 28L                   |
| 气缸数: 6/直列型                         | 调速方式: 电子调速                   |
| 排气量: 11.7L                         | 缸径*行程: 131mm*145mm           |
| 启动方式: DC24V电启动                     | 转 速: 1500rpm                 |
| <b>发电机技术参数:</b>                    |                              |
| 品牌: 上海恒声 (标配)                      | 防护等级: IP22                   |
| 型 号: HSJ 314FS                     | 接线方式: 三相四线、Y型接法              |
| 额定功率: 304KW                        | 调节方式: AVR (自动电压调节器)          |
| 额定电压: 400V/230V                    | 输出频率: 50Hz                   |
| 绝缘等级: H级                           | 励磁方式: 无刷自励磁                  |
| <b>发电机组标准配置如下:</b>                 |                              |
| Ø直喷式内燃发动机 (柴油);                    |                              |
| Ø交流同步发电机 (单轴承);                    |                              |
| Ø适合环境40℃—50℃散热器水箱、皮带驱动冷却风扇、风扇安全护罩; |                              |
| Ø发电输出空气开关、标配控制屏;                   |                              |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Ø机组钢制共用底座（含：机组减振橡胶垫）；                 |                    |
| Ø干式空气过滤器，燃油过滤器，润滑油过滤器、启动马达、并配有自充电发电机； |                    |
| Ø启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；                     |                    |
| Ø工业用9dB消音器及连接用标准件                     |                    |
| Ø随机资料：柴油机及发电机原厂技术文件、发电机组说明书、测试报告等。    |                    |
| 自选配件（费用另计）：                           |                    |
| Ø机油、柴油、水套、防冷凝加热器                      | Ø分体式日用燃油箱、一体式底座燃油箱 |
| Ø电瓶浮充电器                               | Ø防雨型机组（箱柜）         |
| Ø自保护、自启动机组控制屏                         | Ø静音型机组（箱柜）         |
| Ø带“三遥”功能机组控制屏                         | Ø移动拖车型电站（箱柜拖车）     |
| ØATS自动负载转换屏                           | Ø静音型移动电站（箱柜拖车）     |
| 保修期：                                  |                    |
| （国内）机组调试验收合格后的12个月或累计运行1000小时；以先到期为准。 |                    |
| 由于产品质量问题实行免费维修或换件，终身有偿服务！             |                    |
| （易损件、常用件、人为损坏、疏忽保养等均不在保修范围内）          |                    |
| 如因原厂调整则以原厂保固条例执行！                     |                    |
| 执行标准：                                 |                    |
| 质量管理体系ISO9001                         |                    |
| 行业执行标准GB/T2820.1997                   |                    |
| 配送方式：                                 |                    |
| 上门自提、专车送货、汽车配载等                       |                    |